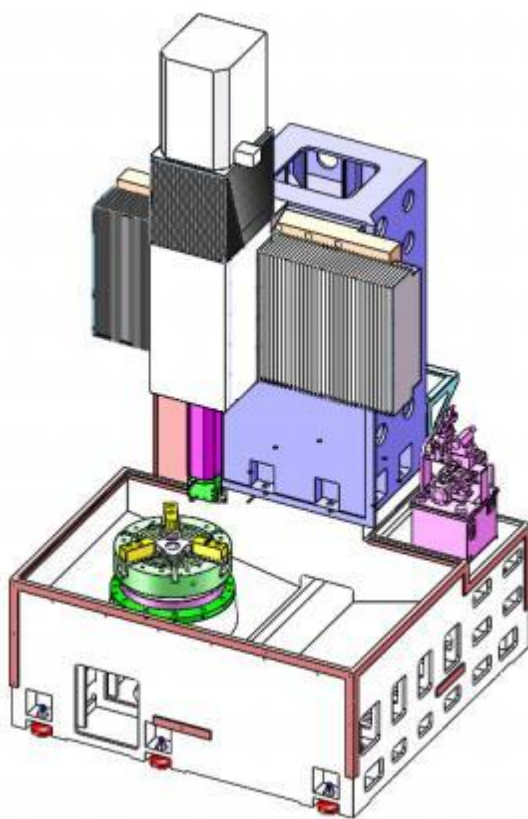


技 术 协 议

产品型号： MVT10090

产品名称： 立式数控车床



甲方：

乙方： 江苏沈数机床自动化设备有限公司

协议号： No.

MVT10090 立式数控车床技术协议

XXXXXXXX(以下简称： 甲方) 订购江苏沈数机床自动化设备有限公司 (以下简称： 乙方) 生产的 MVT10090 立式数控车床 XX台。经双方友好协商，达成以下技术协议。

一. 机床的主要技术参数及精度：

1. 1. 机床的主要技术参数：

项目		单位	规格	备注
最大回转直径		mm	1000	
最大切削直径		mm	900	
最大切削高度		mm	900	
最大工件重量		kg	500	
主轴端部型式及代号			A2-11	
主轴转速范围		r/min	20~400	
主轴额定/最大输出扭矩		Nm	1050/1240	
主电机功率(连续/30 分钟)		kW	15/18.5	
标准卡盘直径		inch	24"	
X 轴快移速度		m/min	15	滚动导轨
Z 轴快移速度		m/min	15	滑动导轨
X 轴行程		mm	-200, 700	
Z 轴行程		mm	1000	
滑枕外形尺寸		mm	160	
刀具尺寸	外圆刀	mm	32×32, 25×25	
	镗刀杆直径	mm	Φ50/Φ40/Φ32	
机床重量	总重	kg	9500	
最大承重	盘 类 件	kg	500	
机床外型	长×宽×高	mm	1900×2200×4500	
电气容量		kVA	40	

1.2. 机床精度:

机床精度贯彻 JB/T9895.1-1999《数控立式卡盘车床 精度检验》标准.

检 验 项 目		工 厂 标 准
加工精度		IT6~IT7
加工工件圆度		0.005mm/Φ120
加工工件圆柱度		0.010mm / Φ120×150mm
加工工件平面度		0.020mm/Φ500mm
加工工件表面粗糙度		Ra1.6 μm
定位精度	X 轴	0.018mm
	Z 轴	0.020mm
重复定位精度	X 轴	0.008mm
	Z 轴	0.010mm

二、机床标准配置及主要外购件:

配套件名称	规格型号	生产厂家	备 注
数控系统	KND-K2000TF3i-D	凯恩帝	
主 电 机	11/15	国产	变频电机
X 轴电机	130ST	凯恩帝	
Z 轴电机	130ST	凯恩帝	
主轴轴承	d330.2	国产	交叉滚子
X 轴滚珠丝杠	5010	国产	
Z 轴滚珠丝杠	6310	国产	
X 轴导轨		国产	
Z 轴导轨	滑动导轨	自制	
丝杠轴承	40TAC、50TAC	国产	
卡盘	24"中实	国产	
液压系统		国产	
主要电器元件		国产	
排屑器	链板式	国产	

三、机床随机附件

序号	名称	规格	数量
1	工具箱		壹个
2	内六角扳手	S=3, 4, 5, 6, 8, 10	壹套
3	双头扳手	14-17	壹把
4	螺丝刀	十字、一字	壹把
5	卡盘扳手		2 把
6	调整垫铁及螺栓		壹套
7			
8			
9			

其它按机床标准配置执行。

四、随机文件：

序号	名称	规格	数量
1	装箱单		壹份
2	合格证明书		壹份
3	机械使用说明书	机械、液压	壹本
4	电气使用说明书	电气、润滑原理图	壹本
5	数控系统用户手册		壹本
6	数控系统维修说明书		壹本
7	PLC 程序(系统数据备份)		壹份(电子邮件)
8	卡盘油缸使用说明书		壹本
9			
10			

五、机床验收：

- 5.1. 预验收：预验收在乙方场地进行， 检验该机床合格证中项目， 并车削甲方标准综合试件 1 件， 各项达到要求， 即视为机床预验收合格， 可以发货。刀具与零件由甲方提供。
- 5.2. 终验收：终验收在甲方场地进行， 由乙方人员指导， 机床调试合格后， 机床进入质量保证期。甲方应为乙方调试人员提供便利的工作条件。

六、技术培训：

甲方人员到乙方地进行培训， 乙方负责对甲方人员进行操作、编程、维修等方面的技术培训， 培训人员的差旅费甲方自理。乙方人员在甲方现场进行有针对性的操作、编程培训。

七、不可抗拒的事故：

由于严重的灾害(如火灾、水灾、雪灾、地震等)及甲乙双方同意的其它不可抗拒的事故,致使一方不能履行本协议时, 遇到上述事故的一方必须立即(以最快的速度)将影响本协议的情况, 以传真或电报方式通知对方, 并以航空特快专递形式提供事故的详细情况, 以及影响本协议履行程度的证明文件, 此证明文件应由受事故影响一方公证部门盖章, 受上述事故影响而拖延的时间应在原定交货期的基础上顺延。

协议作为合同附件签字后与合同同时生效。

其它未尽事宜, 双方友好协商解决。

甲 方:

乙 方: 江苏沈数机床自动化设备有限公司

代表签字:

代表签字:

日 期:

日 期: